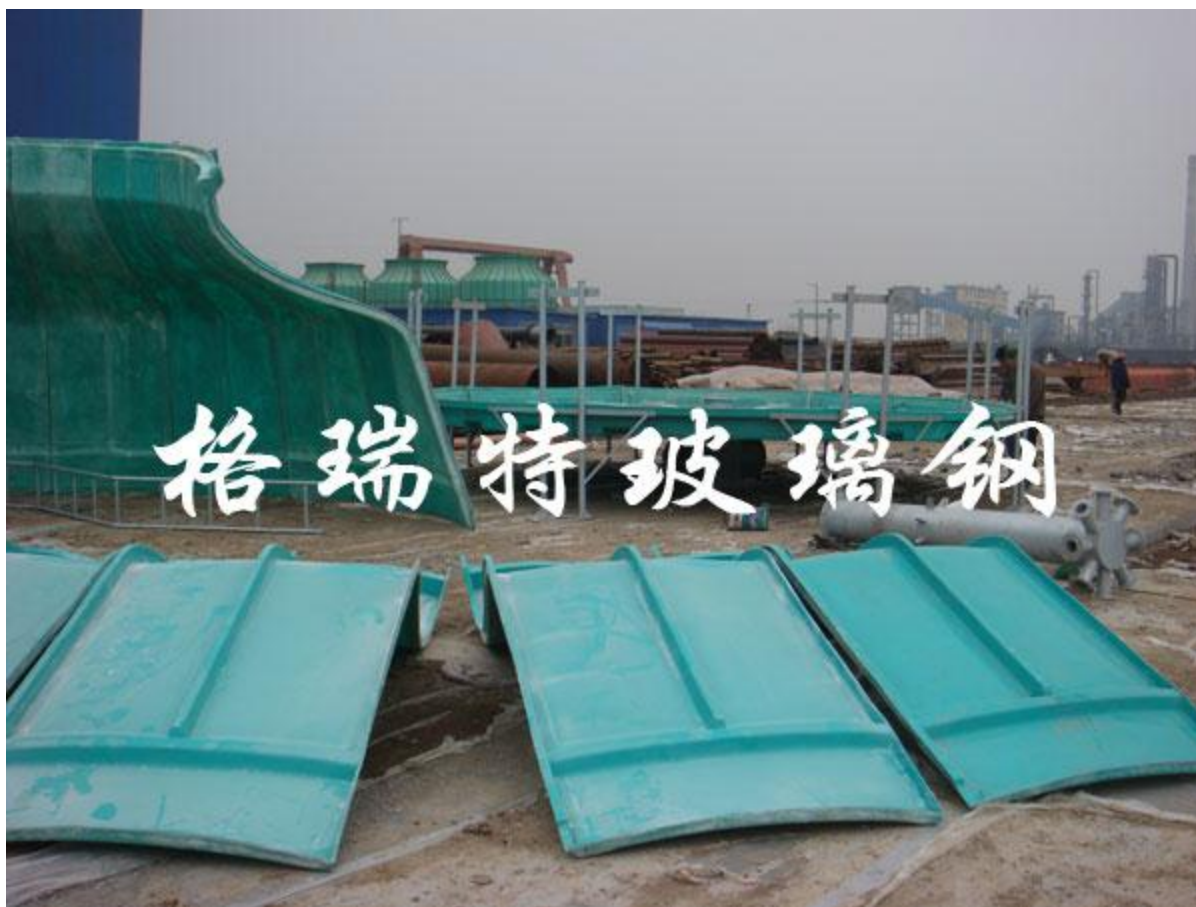


玻璃钢冷却塔安装说明

一、运转时注意事项

(1) 运转 7-10 天后，应重新调整皮带。在运转初期，因皮带和皮带轮间的磨合等原因，皮带的张力会减弱。



(2) 冷却塔的性能与循环水量有关，应检查是否达到标准水量。

(3) 应充分注意噪音，振动和电流值。有异常时应参（故障原因和对策表）尽快进行处理。

(4) 填料的耐热温度为 65 摄氏度。不要流入超过耐热温度的循环水。在风机停止状态下，流入循环水更应注意。即使是临时流入超过耐热温度的循环水，也会导致填料的弯曲变形。

二、维修管理

应定期进行冷却塔的检查工作。



(1) 应定期清除布水槽和过滤网上的残留物，保证其运行通畅。

(2) 应进行适当的抽风，并充分进行循环水的水质管理，否则会导致冷却塔及制设备、管道等的故障。

(3) 以每天运转 8-10 小时计算，每 3 个月应进行一次减速机轴承检查并添加油脂。

(4) 应注意是否有因风机表面粘附灰尘而引起失去平衡的情况。

三、长期停止运行时的注意事项

(1) 冬天因冻结会导致管道破裂，所以应排出循环水，另外也应排出供水管及其阀中的水。

(2) 应排出集水盘及水箱中的水并进行内部清扫，应打开排污阀进行排水直至排尽。

(3) 应检查各部分，特别是风机、电机的锁紧螺母是否松懈。

(4) 对排气口和塔体应加外罩进行保护。

四、循环水的水质处理

任何良好的循环水中也稍微存在腐蚀物质以及碳酸钙等难溶物质，并且会随着时间的增长而浓缩，再加上受大气污染的影响，腐蚀性物质及难溶物质的浓度将逐渐增大，以致引起故障。一般情况下，应参考水质标准值来决定补充水的流量及是否需要投入水质处理药剂等，以进行适当的处理。

五、有关补充水量

循环水因以下 (1) - (3) 原因而减少，应按此减少量进行补充。

(1) 蒸发损失

冷却塔将蒸发一部分的水，以使循环水冷却，循环水量因此将减少。

(2) 水滴损失

随湿热气体一起排出的水滴和由进百叶窗处飘散的水量的和。

(3) 排污

因冷却塔正常蒸发一部分的水，以至留下循环水中的溶解成份并浓缩。为使循环水在一定的水质条件下进行运转，将一部分循环水排出于外部，以保持适当的水质，这种工作称为排污。

(4) 补充水量=蒸发量+水滴损失+排污量

一般可认为补充水量为循环水量的 2% 左右。

安装注意事项

- 1、水塔安装位置必须通风良好。
- 2、水塔安装位置必须远离尘垢密集或有酸性气体存在的场所。
- 3、水塔安装位置必须远离烟囱或其它热源地区。
- 4、水塔安装位置必须预留空间，足够配管与主机相连接。
- 5、水塔安装位置必须保持水平，同时基础螺栓与水盘支脚必须锁紧结合。
- 6、设计上，空气应由冷却塔的顺风板侧吸入塔体，因此入口网侧与周遭物体的距离，必须保持适当，避免因抵抗过大，造成风量不足。